INK JET RECORDER

Patent Number:

JP2001260388

Publication date:

2001-09-25

Inventor(s):

TAKADA MASAYUKI

Applicant(s):

BROTHER IND LTD

Requested Patent:

Application Number: JP20000072149 20000315

JP2001260388

Priority Number(s):

IPC Classification:

B41J2/175; B41J2/18; B41J2/185; B41J2/165

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain an ink jet reorder in which bubbles are prevented from flowing into an ink jet head by separating bubbles contained in ink efficiently and assembling work is facilitated by simplifying the structure for separating bubbles. SOLUTION: Since a supply opening 24b is opening into ink on the inside of a third wall 29, ink is supplied from a large capacity tank into a buffer tank 20 without entraining air. After ascending along the third wall 29 and a first wall 27, the ink descends between the first wall 27 and a second wall 28, and then it is stored in a chamber between the second wall 28 and an exhaust opening 24 before being supplied from the exhaust opening 24 to an ink jet head. When the ink changes the direction in order to ascend and descend, bubbles are separated efficiently and stored along the ceiling part of the chamber on the upstream side of the second wall 28.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特期2001-260388 (P2001-260388A)

(51) Int.Cl.		世界 職別記号	(43)公開日	平成13年9月25日(2001.9.25)
В41J	2/175 2/18 2/185 2/165	神心神	FI B41J 3/04	デーマコート*(参考) 102Z 2C056 102R 102N

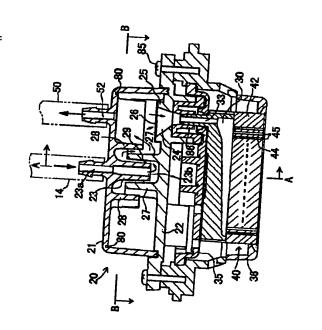
(01) ((1)		審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全 8 頁)
(21)出願番号	特顧2000-72149(P2000-72149)	(71)出顧人 000005267
(22) 出顧日	平成12年3月15日(2000.3.15)	ブラザー工業株式会社 愛知県名古屋市瑞穂区苗代町15番1号 (72)発明者 高田 雅之 名古屋市瑞穂区苗代町15番1号 ブラザー 工業株式会社内 Fターム(参考) 20056 EA15 EA27 EC62 EC64 JA13 JC06 JC20 KB27 KB35 KB37 KC02 KC16 KD02

(54) 【発明の名称】 インクジェット記録装置

(57)【要約】

【課題】 インク中に含まれる気泡の分離を効率的に行 い、インクジェットヘッドに気泡が流入しにくくする。 また気泡分離のための構成を簡単にし、容易に組み立て るととができるようにする。

【解決手段】 大容量タンクからバッファタンク20内 へ供給されるインクは、供給口24bが第3の壁29の 内側のインク中に開口していることで、空気を巻き込む ことなく供給され、第3の壁29および第1の壁27に 沿って上昇した後、第1の壁27と第2の壁28の間を 下降し、第2の壁28と排出口24との間の部屋に溜め られ、排出口24からインクジェットヘッドに供給され る。インクが上昇する際および下降するために方向変換 する際に、気泡が効率よく分離され、第2の壁28より も上流側の部屋の天井部に沿って気泡が溜められる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 インク供給源から管路を介して供給され たインクを供給口からタンクに貯留し、そのタンクから 排出口を経てインクジェットヘッドにインクを供給する インクジェット記録装置において、

前記供給口を、前記タンクの底部付近に開口し、その供 給口と前記排出口との間で前記タンクの底部から立ち上 がって前記タンクの天井部と間隔をおいた第1の壁と、 その第1の壁と前記排出口との間で前記タンクの天井部 から垂下して前記タンクの底部と間隔をおいた第2の壁 10 とを設け、

前記タンクの天井部に、外部に接続するエア抜き口を設 けたことを特徴とするインクジェット記録装置。

【請求項2】 請求項1において、前記供給口は、前記 タンクの天井部から前記第1の壁の上端よりも下へ垂下 した中空筒状壁の下端に開口していることを特徴とする インクジェット記録装置。

【請求項3】 請求項2において、前記タンクの底部か ら前記中空筒状壁を囲んで前記第1の壁の上端よりも低 く突出した第3の壁を設けたことを特徴とするインクジ 20 エット記録装置。

【請求項4】 請求項1において、前記エア抜き口は、 前記タンクにおいて前記第2の壁よりも前記排出口側の 部屋の天井部に設けられ、その部屋からエアを吸引する ポンプに接続されていることを特徴とするインクジェッ 卜記録装置。

【請求項5】 請求項2において、前記タンクは、天井 壁を有する第1のケースと、底壁を有する第2のケース とで箱状に形成され、前記中空筒状壁、第2の壁、エア 抜き口は、第1のケースの天井壁に形成され、前記第1 30 の壁、排出口は第2のケースの底壁に形成されていると とを特徴とするインクジェット記録装置。

【請求項6】 請求項1または請求項5において、前記 排出口には、フィルタが設けられていることを特徴とす るインクジェット記録装置。

【請求項7】 請求項1において、前記排出口は、前記 インクジェットヘッドの複数のインク噴射チャンネルに インクを分配するマニホールドに、直接対向して接続し ていることを特徴とするインクジェット記録装置。

たインクを供給口からタンクに貯留し、そのタンクから 排出口を経てインクジェットヘッドにインクを供給する インクジェット記録装置において、

前記供給口を、前記タンクの底部付近に開口し、その供 給口と前記排出口との間で前記タンクの底部から立ち上 がって前記タンクの天井部と間隔をおいた第1の壁と、 その第1の壁と前記排出口との間で前記タンクの天井部 から垂下して前記タンクの底部と間隔をおいた第2の壁 とを設け、

2 け、前記底部から立ち上がった段部に前記排出口を開口 するとともにその排出口を覆ってフィルタを設け、

さらに、前記インクジェットヘッドのインク噴射口を密 閉し、そのインク噴射口からインクを吸引する吸引手段 を備えることを特徴とするインクジェット記録装置。

【請求項9】 インク供給源から管路を介して供給され た供給口からインクをタンクに貯留し、そのタンクから 排出口を経てインクジェットヘッドにインクを供給する インクジェット記録装置において、

前記供給口を、前記タンクの底部付近に開口し、その供 給口と前記排出口との間で前記タンクの底部から立ち上 がって前記タンクの天井部と間隔をおいた第1の壁と、 その第1の壁と前記排出口との間で前記タンクの天井部 から垂下して前記タンクの底部と間隔をおいた第2の壁

前記タンクにおいて前記第2の壁よりも前記排出口側の 部屋の天井部にエア抜き口を設け、そのエア抜き口に、 前記部屋からエアを吸引するポンプを接続し、前記イン クジェットヘッドのインク噴射口を密閉し、そのインク 噴射口からインクを吸引する吸引手段を設け、

前記インク噴射口を密閉した状態で、前記ポンプにより 前記部屋に、前記インク供給源からのインクを前記第 1, 第2の壁を超えて導入し、その後、前記吸引手段に より前記排出口から前記インクジェットへッド内にイン クを導入するように、前記ポンプおよび前記吸引手段を 制御する制御手段を備えることを特徴とするインクジェ ット記録装置。

【発明の詳細な説明】

[00001]

【発明の属する技術分野】本発明は、インクジェット記 録装置に関する。

[0002]

【従来の技術】インクジェット記録装置において、イン ク供給源として大容量のインクカートリッジを用い、そ のインクカートリッジから可撓性のチューブを介してイ ンクジェットヘッドにインクを供給する形式のものが知 られている。

【0003】このようなものにおいては、所定期間記録 動作を行わないでいると、チューブの内面に気泡が発生 【請求項8】 インク供給源から管路を介して供給され 40 し、この気泡がインクジェットヘッド内に流入すると、 インクの噴射不良を生じる。これを解消するため、特開 平11-198393号公報に記載されるように、イン クカートリッジとインクジェットヘッドの間にサブタン クを設けたものがある。サブタンク内には複数の仕切り 板を配置し、各仕切り板の下部に開口を互いにずらせて 形成しておき、インクが水平面内において蛇行して流れ ることにより、インク中の気泡が浮上して分離されるよ うにしている。

【0004】また、インクジェットヘッドをキャリッジ 前記タンクの天井部に、外部に接続するエア抜き口を設 50 に搭載し、移動しながら記録動作を行うものでは、キャ

リッジの移動や停止にともなうインクの慣性により、イ ンクジェットヘッド内のインク圧力が変動し、噴射動作 に影響を与える。これを解消するために、特開平3-1 04653号公報に記載されているように、キャリッジ 上にタンクを置き、タンク内に所定量の空気を溜めてお いたり、タンクの側壁を可撓性フィルムで構成し、イン クの圧力変動を緩衝するものがある。タンク上部の空気 は、インクジェットヘッドの機能回復のための吸引動作 によって、同時に吸引して排出するようにしている。 [0005]

【発明が解決しようとする課題】上記特開平11-19 8393号公報に記載の構成は、インクが水平面内にお いて蛇行して流れることにより、流路の長さと流動時間 の長さを大きくして、気泡を自然に浮上させるようにし ているため、サブタンクの容量を大きくする必要があ り、気泡の分離が効率的でなかった。さらに、その公報 に記載の構成では、サブタンクとインクジェットヘッド とをチューブで接続しているから、そのチューブ内での 気泡発生が避けられず、短期間にインクの噴射に支障を を持つ複数の仕切り板を挿入するため、構造が複雑にな る問題もあった。

【0006】また、特開昭平3-104653号公報に 記載の構成は、タンク内で気泡を自然に浮上させるよう にしているだけであるから、インク噴射動作にともなっ て気泡がインクジェットヘッドに引き込まれる可能性か 大きかった。

【0007】本発明は、上述した問題点を解決するため になされたものであり、気泡の分離を効率的に行い、イ る。また、気泡分離のための構成を簡単にし、容易に組 み立てることができるようにする。さらに、インクジェ ットヘッドがキャリッジに搭載される場合には、インク の圧力変動を緩衝する効果も得ることができるようにす る。

[0008]

【課題を解決するための手段および発明の効果】との目 的を達成するために、請求項1記載のインクジェット記 録装置は、インク供給源から管路を介して供給されたイ 口を経てインクジェットヘッドにインクを供給するイン クジェット記録装置において、前記供給□を、前記タン クの底部付近に開口し、その供給口と前記排出口との間 で前記タンクの底部から立ち上がって前記タンクの天井 部と間隔をおいた第1の壁と、その第1の壁と前記排出 口との間で前記タンクの天井部から垂下して前記タンク の底部と間隔をおいた第2の壁とを設け、前記タンクの 天井部に、外部に接続するエア抜き口を設けたことを特 徴とする。

【0009】この構成により、タンク内のインクは、イ 50 の構成のタンクを完成することができ、少ない部品点数

ンクジェットヘッドでインクの噴射によって消費された 量を補給するべくタンクの排出口へ向けて流れる。との 際、供給口がインク中に開口していることで、供給され たインクがインク液面に上方から衝突する場合のよう に、空気を巻き込むことがなく、さらに第1の壁の存在 によって、気泡を含んだままのインクが横方向に流れる ことなく、第1の壁に沿って上昇した後、第1および第 2の壁の間を下降し、第2の壁と排出口との間の部屋に 溜められ、排出口からインクジェットヘッドに供給され る。したがって、インクが上昇する際および下降するた めに方向変換する際に、気泡が効率よく分離され、第2 の壁よりも上流側の部屋に気泡が溜められる。そして、 第2の壁に沿ってインクが下降することで、溜められた 気泡が排出口に流入しにくくなり、長期にわたって良好 なインクの噴射状態を保つことができる。

【0010】また好ましくは、請求項2に記載のよう に、前記供給口は、前記タンクの天井部から前記第1の 壁の上端よりも下へ垂下した中空筒状壁の下端に開口し ている構成とすることで、請求項1の構成において、イ きたす可能性がある。また、サブタンク内に異なる開口 20 ンクをタンクの底部付近から供給し、第1の壁に沿って 上昇させることができる。特に、タンクをインクジェッ トヘッドの上部に近接させて置いたとき、タンクの底部 に供給口を設けることが困難になるから、この構成によ って容易に請求項1の構成を実現することができる。

【0011】さらに好ましくは、請求項3に記載のよう に、前記タンクの底部から前記中空筒状壁を囲んで前記 第1の壁の上端よりも低く突出した第3の壁を設けると とで、中空筒状壁下端の供給口から出たインクの全部を 上昇に向かわせ、気泡の除去をより確実なものとすると ンクジェットヘッドに気泡が流入しにくくするものであ 30 とができる。また、第3の壁が第1の壁よりも低いこと で、その両壁間にインクが停滯して、高濃度になること を防止することができる。

【0012】また、請求項4に記載のように、請求項1 において、前記エア抜き口は、前記タンクにおいて前記 第2の壁よりも前記排出口側の部屋の天井部に設けら れ、その部屋からエアを吸引するポンプに接続されてい る構成とすることで、ポンプの駆動により、タンク全体 にインクを効率よく導入することができる。そして、周 期的あるいは任意の時期にポンプを駆動することによ ンクを供給口からタンクに貯留し、そのタンクから排出 40 り、排出口がある部屋の上部に滞留した気泡を効果的に 排除し、インクジェットヘッドへ供給するインクに気泡 が再び混入するのを少なくすることができる。

> 【0013】また、請求項5に記載のように、請求項2 において、前記タンクは、天井壁を有する第1のケース と、底壁を有する第2のケースとで箱状に形成され、前 記中空筒状壁、第2の壁、エア抜き口は、第1のケース の天井壁に形成され、前記第1の壁、排出口は第2のケ ースの底壁に形成されている構成とすることで、第1の ケースと第2のケースとを組み立てるだけで、請求項2

で簡単な構成とすることができる。

【0014】請求項6に記載のように、請求項1または 請求項5において、前記排出口には、フィルタが設けら れている構成とすることで、気泡や異物をフィルタで捕 捉でき、インクジェットヘッドへ供給するインク中の気 泡を一層少なくするととができる。特に、請求項5の構 成においては、第2のケースの排出口にフィルタを容易 に組み付けるととができる。

【0015】請求項7に記載のように、請求項1におい

て、前記排出口は、前記インクジェットヘッドの複数の 10 インク噴射チャンネルにインクを分配するマニホールド に、直接対向して接続している構成とすることで、上記 のように気泡が少なくなったインクに、再び気泡が混入 することなくインクジェットヘッドへ供給することがで きる。また、インクジェットヘッドがキャリッジに搭載 される場合、キャリッジの移動にともなうインク圧力の 変動を、タンク内の空気で緩衝することができ、気泡の 除去と圧力変動の解消を同時に達成することができる。 【0016】請求項8に記載のインクジェット記録装置 は、インク供給源から管路を介して供給されたインクを 20 供給口からタンクに貯留し、そのタンクから排出口を経 てインクジェットヘッドにインクを供給するインクジェ ット記録装置において、前記供給口を、前記タンクの底 部付近に開口し、その供給口と前記排出口との間で前記 タンクの底部から立ち上がって前記タンクの天井部と間 隔をおいた第1の壁と、その第1の壁と前記排出口との 間で前記タンクの天井部から垂下して前記タンクの底部 と間隔をおいた第2の壁とを設け、前記タンクの天井部 に、外部に接続するエア抜き口を設け、前記底部から立 ち上がった段部に前記排出口を開口するとともにその排 30 出口を覆ってフィルタを設け、さらに、前記インクジェ ットヘッドのインク噴射口を密閉し、そのインク噴射口 からインクを吸引する吸引手段を備える。

【0017】との構成により、請求項1のインクジェッ ト記録装置と同様に、気泡を効果的に分離し、インクジ ェットヘッドに気泡が流入することを少なくすることが できる。さらに、タンクにインクがほとんどない状態で 長期間放置されると、異物や高粘度のインク、顔料イン クの場合には顔料などが底部に沈殿し、吸引手段で吸引 動作をおこなったとき、フィルタが目詰まりすることが 40 る。 あるが、底部から立ち上がった段部に排出口を開口して いることで、それを解決し、長期にわたって良好なイン クの噴射状態を保つことができる。

【0018】請求項9に記載のインクジェット記録装置 は、インク供給源から管路を介して供給された供給口か らインクをタンクに貯留し、そのタンクから排出口を経 てインクジェットヘッドにインクを供給するインクジェ ット記録装置において、前記供給口を、前記タンクの底 部付近に開口し、その供給口と前記排出口との間で前記

間で前記タンクの天井部から垂下して前記タンクの底部 と間隔をおいた第2の壁とを設け、前記タンクにおいて 前記第2の壁よりも前記排出口側の部屋の天井部にエア 抜き口を設け、そのエア抜き口に、前記部屋からエアを 吸引するポンプを接続し、前記インクジェットヘッドの インク噴射口を密閉し、そのインク噴射口からインクを 吸引する吸引手段を設け、前記インク噴射口を密閉した 状態で、前記ポンプにより前記部屋に、前記インク供給

6

隔をおいた第1の壁と、その第1の壁と前記排出口との

源からのインクを前記第1、第2の壁を超えて導入し、 その後、前記吸引手段により前記排出口から前記インク ジェットヘッド内にインクを導入するように、前記ポン プおよび前記吸引手段を制御する制御手段を備えること を特徴とする。

【0019】との構成により、請求項1のインクジェッ ト記録装置と同様に、気泡を効果的に分離し、インクジ ェットヘッドに気泡が流入することを少なくすることが できる。さらに、ポンプの駆動により第2の壁の下流側 の部屋を減圧することで、インク供給源からのインクを 前記第1, 第2の壁を超えてタンク全体にインクを効率 よく導入し、排出口近傍に空気がなくなってから、吸引 手段を駆動してインクジェットヘッド内にインクを導入 することになるので、インクジェットヘッドに気泡が進 入することが少なくできる。

[0020]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を図面 にしたがって説明する。図1はインクジェット記録装置 におけるインク流路の概略構成を示す。インク供給源と しての大容量のインクカートリッジ10は、可撓性のチ ューブ11を介してサブタンク12に接続され、インク カートリッジ10内のインクはポンプ13によってサブ タンク12に供給される。サブタンク12の上部はチュ ーブ15を介して大気に連通している。サブタンク12 内のインクは可撓性のチューブ 14を介してバッファタ ンク20に供給され、バッファタンク20内のインクは マニホールド30を介してインクジェットヘッド40の 複数のインク噴射チャンネルに分配される。バッファタ ンク20の天井壁にはエア抜きのための可撓性のチュー ブ50が接続され、ポンプ51によってエアが排出され

【0021】インクジェットヘッド40のインク噴射動 作中を含む通常時には、ポンプ51はチューブ50内の 通路を閉塞して、バッファタンク20内を密閉した状態 にし、インクジェットヘッド40とサブタンク12との 髙さの差により、インクジェットヘッド40に作用する インク圧力を負圧に維持している。

【0022】公知のようにインクジェットヘッド40に インクを充填したり噴射機能回復のためにインクを吸引 する吸引手段60は、吸引キャップ61とポンプ62と タンクの底部から立ち上がって前記タンクの天井部と間 50 からなり、吸引キャップ81がインクジェットヘッド4

0と密着する位置と離隔する位置とに図示しない公知の 駆動手段により移動する。

【0023】インクジェットヘッド40は、図示しない記録媒体と、吸引キャップ61とに選択的に対向するようにそれらと相対移動可能に設けられている。具体的にはインクジェットヘッド40は、図示しない公知のキャリッジに搭載され、記録媒体に対向する位置と、吸引キャップ61に対向する位置とに移動可能に設けられている。

【0024】ポンプ13、51および吸引手段60は、公知のCPUなどからなる制御手段70により制御される。

【0025】インクジェットヘッド40は、図3から明 らかなように基板41の両側に、複数の噴射チャンネル 44 (図2)をそれぞれ有する2個のアクチュエータ基 板42、43を接着した構造で、下面に、その各チャン ネル44に接続した噴射口45(図2)を2列開口して いる。各アクチュエータ基板42、43の上面には、そ れぞれマニホールド30、30が接続されている。各マ エータ基板の複数の噴射チャンネル44にわたって延び る通路を有しており、一端の導入管33から導入したイ ンクを各噴射チャンネル44に分配する。マニホールド 30、30の各導入管33は、基板41の長手方向(図 2の左右方向)の両端に離れて位置する。噴射チャンネ ル44内のインクを噴射する構成は、公知のように噴射 チャンネルの側壁を圧電材料で構成して側壁の変形によ り、インクを噴射するものが好適であるが、ヒータによ りインクを沸騰させて噴射する等、他の原理のものでも 使用することができる。このように基板41の両側に、 アクチュエータ基板42、43およびマニホールド3 0、30を配置した構成は、特開平9-66604号公 報に記載された構成と同様のものである。

【0026】インクジェットヘッド40、マニホールド30、30からなるユニットは、取付板35に接着固定され、インクジェットヘッド40の噴射口45が位置する下面を除く周囲をカバー36で覆われている。マニホールド30、30の各導入管33は取付板35の開口を貫通して上方に突出している。アクチュエータ基板42、43の圧電材料に電圧を印加する給電部材37は、取付板35の側方から外部に導き出される。

【0027】バッファタンク20は、天井壁と側壁からなる第1のケース21と、第1のケースの開放下面を密閉状態に覆って接着固定されバッファタンクの底壁をなす第2のケース22とからなる。両ケースとも合成樹脂材料の射出成形によって製作される。第1のケース21の天井壁には、内部にインク供給路23aを形成する中空筒状壁23が内部に垂下しかつ外部にも突出して形成されている。第2のケース22の底壁には排出口24、24がマニホールド30、30の名漢入管33に対応し、

て形成されている。排出口24、24は、バッファタンク20の内底面よりも上方に突出した段部25に形成され、その排出口を覆うフィルタ26、26が段部25の上面に固着されている。

【0028】中空筒状壁23と排出口24、24との間には、第2のケース22の底壁から一体に立ち上がった第1の壁27が形成され、またその第1の壁27と排出口24、24との間には、第1のケース21の天井壁から一体に垂下した第2の壁28が形成されている。第1 の壁27の上端は第1のケース21の天井壁と間隔をおいて位置し、第2の壁の下端は第2のケース22の底壁と間隔をおいて位置する。第1および第2の壁27、28は、相互に一部が水平方向に間隔を置いて対向する高さに延び、図4、5から明らかなように、排出口24、24をそれぞれ囲むようにほぼ半円弧状をなしている。第1および第2の壁27、28の両端は、第1のケース21の側壁と間隔をあけている。

いる。各アクチュエータ基板42、43の上面には、それぞれマニホールド30、30が接続されている。各マニホールド30、30は、図2に示すように各アクチュ 20 壁23を囲む第3の壁29が一体に立ち上がって形成されている。第3の壁29の上端は、第1の壁27の上端る通路を有しており、一端の導入管33から導入したインクを各噴射チャンネル44に分配する。マニホールド ち供給口23bよりも上方に位置する。

【0030】また、バッファタンク20内の第2の壁28よりも排出口24側の部屋の天井壁には、エア抜き口52が形成され、そのエア抜き口52にはエア抜き用のチューブ50が接続されている。エア抜き口52は、2個の排出口24に対応する位置にそれぞれ設けても差し支えないが、本実施の形態では、一方の排出口24に対30応する位置にのみ設けている。

【0031】第1のケース21の天井壁には、側壁の内側に沿って環状の凹溝80が形成されている。との凹溝80は第1のケース21を合成樹脂により射出成形した際、側壁が内側にたわむ現象を防ぐためのものであるが、本実施の形態では、これを気泡の排出にも利用するため、図5に示すように、エア抜き口52と凹溝80とを連通する1個または複数の凹溝81が天井壁に形成されている。また、エア抜き口52が存在しない側の部屋の天井壁には、第2の壁28の円弧の中心に向かって140個または複数の凹溝82が形成されている。

【0032】バッファタンク20は、取付板35にネジ85等の固定手段により固定される。その際、排出口24は、マニホールド30の導入管33と直接対向して接続される。排出口24と導入管33との間には、二重の円筒部をもつシールゴム86が介挿され、排出口24と導入管33との相対位置が多少ずれてもシールゴム86内側の円筒部の変形によってシール状態を保つようにしている。

されている。第2のケース22の底壁には排出口24、 【0033】上記のように構成された装置において、バ 24がマニホールド30、30の各導入管33に対応し 50 ッファタンク20およびインクジェットヘッド40にイ ンクを充填するには、まず制御手段70の制御の下に、 吸引キャップ61でインクジェットヘッド40の全噴射 口45を密閉し、エア抜き用のポンプ51を駆動する。 これによって、第2の壁28の下流側の部屋が減圧さ れ、サブタンク12からのインクが第3の壁29、第1 の壁27、第2の壁28を超えてバッファタンク20全 体にインクが効率よく導入される。バッファタンク20 内の上部に所定量の空間を残すように、インクの液面高 さは、図示しないセンサあるいはポンプ52の駆動時間 によって制御される。排出口24の上方に十分インクが 10 溜められた後、制御手段70の制御の下に吸引手段の吸 引ポンプ62を駆動すると、バッファタンク20内のイ ンクが排出口24からインクジェットヘッドの全噴射チ ャンネル44に充填される。との結果、バッファタンク 20内で気泡が少なくなったインクがインクジェットへ ッドに供給され、噴射チャンネル44に気泡が進入する ことが少なくなる。

【0034】インクジェットヘッド40のインク噴射動 作中を含む通常時には、ポンプ51はチューブ50内の にしている。それによって、インクジェットヘッド40 とサブタンク12との高さの差により、インクジェット ヘッド40に作用するインク圧力を負圧に維持してい る。インクジェットヘッド40でインクが噴射される と、その消費された量を補給するべくサブタンク12か らバッファタンク20内へインクが供給される。この 際、供給口24bが第3の壁29の内側のインク中に開 口していることで、供給されたインクがインク液面に上 方から衝突する場合のように、空気を巻き込むことがな い。さらに第3の壁29および第1の壁27の存在によ 30 って、インクが気泡を含んだまま横方向に流れることな く、第3の壁29および第1の壁27に沿って上昇した 後、第1の壁27と第2の壁28の間を下降し、第2の 壁28と排出口24との間の部屋に溜められ、排出口2 4からインクジェットヘッドに供給される。したがっ て、インクが上昇する際および下降するために方向変換 する際に、気泡が効率よく分離され、第2の壁28より も上流側の部屋の天井部に沿って多くの気泡が溜められ る。第1および第2の壁27、28と側壁との間の隙間 曲しているため、インクが流れる間に気泡が浮上して分 離される。また、第2の壁28に沿ってインクが下降す ることで、溜められた気泡が排出口24に向け流れにく くなり、さらに、フィルタ26によってインク中の気泡 や異物を捕捉し、インクジェットヘッド40に供給され るインク中の気泡を十分に少なくすることができ、長期 にわたって良好なインクの噴射状態を保つことができ

【0035】また仮に第3の壁29が第1の壁27と同

1の壁27との間にインクが停滞して濃度に変化が生 じ、噴射動作に影響をあたえることがあるが、第3の壁 29が第1の壁27よりも低いことで、インクの停滞を 防止することができる。

【0036】周期的あるいは任意の時期に、インクジェ ットヘッドの噴射口45を吸引キャップ61で密閉した 状態にして、エア抜き用の吸引ポンプ51を所定時間駆 動することにより、バッファタンク20の上部に滯留し た気泡をエア抜き口52から排除することができる。第 1および第2の壁27、28が側壁と接続していないか ら、バッファタンク20内全体の上部に溜まった気泡を 効果的に排除することができる。さらに、この際、チュ ーブ14内に発生した気泡もインクとともに導入される から、上記のようにインクから気泡を分離して排除する ことができる。

【0037】仮に、バッファタンク20内にインクがほ ぼ天井壁に接するまで充填された状態にあったり、バッ ファタンク20が傾斜して置かれエア抜き口52付近で インクがほぼ天井壁に接する状態にあると、エア抜き用 通路を閉塞して、バッファタンク20内を密閉した状態 20 のポンプ51の駆動によって、多量のインクを排出して しまうおそれがあるが、天井壁の全周にわたって設けた 凹溝80が凹溝81によってエア抜き口52に連通して いるととによって、バッファタンク20内の天井壁全域 にわたって気泡が優先的に取り除かれ、インクを無駄に 排出してしまうことが少なくなる。また、エア抜き口5 2が存在しない側の部屋の第2の壁28の円弧の中心付 近に気泡が溜まっている場合、その気泡を、凹溝82か ら環状の凹溝82、凹溝81を経て排除することができ る。その結果、インクジェットヘッドへ供給するインク に気泡が再び混入するのを少なくすることができる。エ ア抜き用の吸引ポンプ51によって気泡とともに排出さ れたインクは、図示しない廃インク溜に捨てられるが、 サブタンク12に戻すようにしてもよい。

【0038】また、バッファタンク20にインクがほと んどない状態で長期間放置されると、異物や高粘度のイ ンクが底部に沈殿したり、顔料インクの場合には顔料が 底部に沈殿する。との状態で、吸引手段60で吸引動作 をおこなうと、フィルタ26が目詰まりすることがある が、底部から立ち上がった段部25に排出口24を開口 からも一部のインクは流れるが、その流路は長くかつ湾 40 していることで、それを解決し、長期にわたって良好な インクの噴射状態を保つことができる。

> 【0039】バッファタンク20は、第1のケース21 と第2のケース22とを組み立てるだけで完成すること ができ、少ない部品点数で簡単な構成とすることができ る。バッファタンクの側壁は、第1のケース21と第2 のケース22のいずれに設けても良いが、第2のケース 22にフィルタ26を固着するため、上記実施の形態の ものが好ましい。

【0040】バッファタンク20はインクジェットへっ 程度に高いと、第3の壁29内および第3の壁29と第 50 ド40とともにキャリッジに搭載されているから、バッ

ファタンク20内に所定量の空気を残しておくことで、 キャリッジの移動にともなうインクの圧力変動を緩衝す るととができる。

【0041】なお、請求項1,8および9の第1の壁 は、上記実施の形態における第1の壁27または第3の 壁29のいずれであってもよく、またはその双方であっ てもよい。

【図面の簡単な説明】

【図1】インクジェット記録装置のインク流路の概略構 成図である。

【図2】図1のインクジェットヘッド、マニホールド、 バッファタンク部分の縦断面図である。

【図3】図2のA-A線において断面にした斜視図であ る。

【図4】図2のB-B線断面図である。

*【図5】バッファタンクの分解斜視図である。 【符号の説明】

20 バッファタンク

2 1 第1のケース

22 第2のケース

23b 供給口

24 排出口

26 フィルタ

27 第1の壁

10 28 第2の壁

29 第3の壁

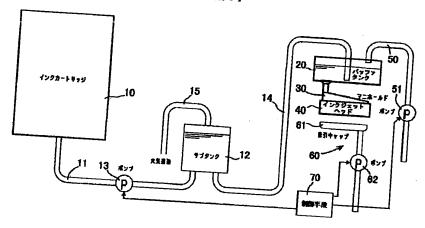
30 マニホールド

40 インクジェットヘッド

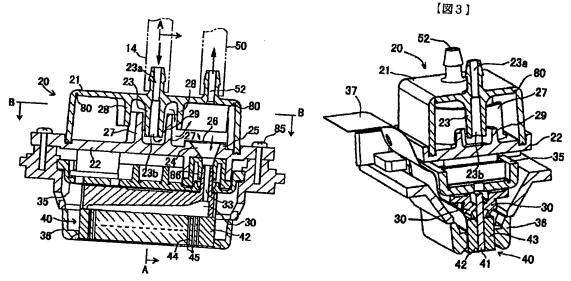
52 エア抜き口

60 吸引手段

【図1】



【図2】



[図4] 21 33 24 27 29 27 28 26 23 28 23 26

